

# Azolla ZS 32



## Hydraulikflüssigkeit für hohe Temperaturen und Drücke

### Hydraulikflüssigkeit für hohe Temperaturen und Drücke

- zinkhaltig
- hoher Verschleißschutz
- sehr gute Oxidationsstabilität
- exzellente hydrolytische Stabilität
- gutes Schaumverhalten
- gutes Luftabscheidevermögen

### EINSATZGEBIETE:

Azolla ZS (10 - 150 mm<sup>2</sup>/s) ist besonders geeignet für alle Arten von hydraulischen Systeme die unter schwierigsten Bedingungen laufen, z. B. in Werkzeugmaschinen, Spritzgussmaschinen, Pressen und anderen industriellen oder mobilen Anlagen. Azolla ZS ist ebenso gebräuchlich bei vielen anderen Anwendungen, bei denen ein Hochleistungsöl die erste Wahl ist, wie bei niedrig belasteten Getrieben, Gleit- und Wälzlager, Luftverdichter, Servomotoren und Kontrollsysteme, die mit Feinfiltern ausgestattet sind.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

AFNOR NF E 48-603 HM  
 DIN 51524-2 HLP  
 ISO 11158 HM  
 ISO 6743-4 HM

### FREIGABEN:

Arburg (ZS 46)	Oerlikon Neumag (ZS 68)
CNBM Xinjing (ZS 32, 46, 68)	Parker Denison (ZS 32, 46, 68)
Danieli Frohling (ZS 10, 22, 32, 46, 68, 100)	Putzmeister (ZS 46)
David Brown (ZS 32, 46, 68, 100, 150)	Sany (ZS 46)
Denison HF0, HF1, HF2 (T6H20C)	Schlosser Pfeiffer (ZS 46)
Eaton EFDGN-TB002-E	Siempelkamp (ZS 68)
Gebr. Pfeiffer (ZS 22, 46, 68)	Stieber (ZS 22, 46)
Linck (ZS 46)	Waldrich (ZS 46)
Metso (ZS 32, 68)	Waldrich Siegen (ZS 46)
NEA (ZS46)	Wendt (ZS 46)
Nord GBOX (ZS 32, 68)	weitere auf Anfrage

**TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI:**

ABB (ZS 22, 36, 46, 68, 100)	Liebherr (ZS 10)
Bosch Rexroth (ZS 32, 46, 68)	Loesche (ZS 46, 68)
Danieli (ZS 22)	Metso (ZS 32, 46, 68)
Dieffenbacher (ZS 46)	SMS (ZS 22)
Dr. Boy (ZS 46)	Sandvik (ZS 32, 68)
Engel (ZS 46)	ThyssenKrupp Polysius (ZS 32, 46, 68)
FLSmidth (ZS 10, 22, 32, 46, 68, 100)	Voith Turbo (ZS 32)
KHD (ZS 32, 46, 68)	Wittmann Battenfeld (ZS 32, 46, 68)
Komatsu (ZS 22, 46, 68, 100)	weitere auf Anfrage
Krauss Maffei (ZS 46)	

**ANWENDUNGSVORTEILE:**

überlegene Temperaturbeständigkeit verhindert Schlamm- und Kalkbildung auch bei hohen Temperaturen  
 hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage  
 sehr gute Oxidationsstabilität gewährleistet eine lange Nutzungsdauer der Flüssigkeit  
 bemerkenswerte Filtrierbarkeit sogar in Gegenwart von Wasser  
 exzellente hydrolytische Stabilität beugt Filterverstopfungen vor  
 ausgezeichneter Schutz vor Rost und Korrosion  
 gutes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen  
 gute Demulgierbarkeit gewährleistet schnelle Abtrennung von Wasser  
 reduzierte Wartungs- und Betriebskosten

**EIGENSCHAFTEN\***

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	854
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	32
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	5,7
Viskositätsindex	ASTM D 2270		115
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	227
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 42

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

**GEBINDE**

Artikelnummer	VPE
110475	20 L
110476	60 L
110474	208 L
112700	1000 L
300766	lose Ware

**TotalEnergies Marketing  
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe  
Jean-Monnet-Straße 2  
10557 Berlin

Azolla ZS 32

April / 2025

[TotalEnergies.de](https://TotalEnergies.de)

